PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-193580

(43)Date of publication of application: 17.07.2001

(51)Int.CI.

F02M 25/08

 $(21) Application \ number: 2000-006578 \\$

(71)Applicant: HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

14.01.2000 (72)Inve

(72)Inventor: KITAMURA TORU

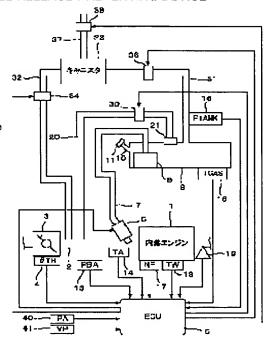
KOBAYASHI MAKOTO SUZUKI TAKESHI ICHITANI TOSHIAKI ISHIGURO TETSUYA

(54) ABNORMALITY DIAGNOSTIC DEVICE FOR EVAPORATED FUEL RELEASE PREVENTING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an abnormality diagnostic device capable of diagnosing abnormality of an evaporated fuel release preventing device that prevents evaporated fuel from releasing by maintaining inside pressure of a fuel tank normally negative with maintaining a negative pressure state inside the fuel tank to eliminate waste of energy.

SOLUTION: A tank pressure control valve 30 that opens/closes an evaporated fuel passage 20 is kept in valve closing state to diagnose abnormality by changing an open/close state of at least one of a charge control valve 36, a purge control valve 34 and a vent shut valve 38 without keeping in valve closing state at the same tome for the charge control valve 36 to open/close a charge passage 31 and the vent shut valve 38 to open/close an atmosphere passage 37.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開2001-193580

(P2001-193580A) (43)公開日 平成13年7月17日(2001.7.17)

(51) Int. C1. ⁷

識別記号

FΙ

テーマコート* (参考)

F 0 2 M 25/08

F 0 2 M 25/08

Z

審査請求 未請求 請求項の数1

OL

(全14頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願2000-6578 (P2000-6578)

平成12年1月14日(2000.1.14)

(71) 出願人 000005326

本田技研工業株式会社

東京都港区南青山二丁目1番1号

(72) 発明者 北村 徹

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社

本田技術研究所内

(72)発明者 小林 誠

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社

本田技術研究所内

(74)代理人 100105119

弁理士 新井 孝治

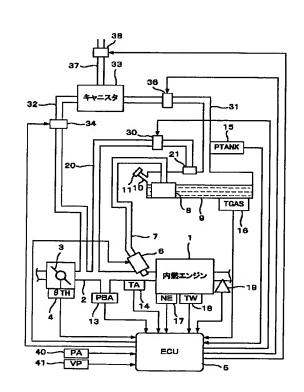
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】蒸発燃料放出防止装置の異常診断装置

(57)【要約】

【課題】 燃料タンク内を常時負圧に維持することによ り、蒸発燃料の放出を防止するタイプの蒸発燃料放出防 止装置の異常を、燃料タンク内圧力の負圧状態を維持し つつ診断し、エネルギの無駄をなくすことができる異常 診断装置を提供する。

【解決手段】 蒸発燃料通路20を開閉するタンク圧制 御弁30を閉弁状態に維持し、チャージ通路31を開閉 するチャージ制御弁36と大気通路37を開閉するベン トシャット弁38とを同時に開弁状態とすることなく、 チャージ制御弁36,パージ制御弁34及びベントシャ ット弁38の少なくとも一つの開閉状態を変化させるこ とにより異常診断を行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 燃料タンクと、該燃料タンク内に発生す る蒸発燃料を吸着するキャニスタと、該キャニスタと前 記燃料タンクとを接続するチャージ通路と、前記キャニ スタと内燃機関の吸気系とを接続するパージ通路と、前 記キャニスタを大気に開放する大気通路と、前記燃料タ ンクと前記吸気系とを接続する蒸発燃料通路と、前記チ ャージ通路の途中に設けられ、該チャージ通路を開閉す る第1制御弁と、前記パージ通路の途中に設けられ、該 パージ通路を開閉する第2制御弁と、前記大気通路の途 10 中に設けられ、該大気通路を開閉する第3制御弁と、前 記蒸発燃料通路の途中に設けられ、該蒸発燃料通路を開 閉する第4制御弁と、少なくとも前記内燃機関の運転中 は、前記燃料タンク内の圧力を大気圧より低い所定の圧 力に維持するように前記第4制御弁の開度を制御する制 御手段とを備える蒸発燃料放出防止装置の異常診断装置 において.

1

前記燃料タンク内の圧力を検出するタンク内圧検出手段

該タンク内圧検出手段の出力に基づいて、前記蒸発燃料 20 放出防止装置の異常を診断する異常診断手段とを備え、 前記制御手段は、前記異常診断手段による異常診断中 は、前記第4制御弁を閉弁状態に維持し、前記異常診断 手段は、前記第1制御弁と第3制御弁とを同時に開弁状 態とすることなく、前記第1、第2及び第3制御弁の少 なくとも一つの開閉状態を変化させることにより異常診 断を行うことを特徴とする蒸発燃料放出防止装置の異常 診断装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内燃機関に燃料を 供給する燃料タンク内で発生する蒸発燃料の放出を防止 する蒸発燃料放出防止装置の異常診断装置に関し、特に 燃料タンク内を負圧に維持することにより蒸発燃料の放 出を防止する蒸発燃料放出防止装置の異常診断装置に関 する。

[0002]

【従来の技術】内燃機関の吸気管と燃料タンクとを直接 接続する蒸発燃料通路を設けて、燃料タンク内を負圧

(大気圧より低い圧力) に維持することにより、蒸発燃 40 料の放出を防止する装置は、例えば特開平10-281 019号公報に示されている。また、蒸発燃料を一時的 に貯蔵するギャニスタを備え、通常は燃料タンク内を大 気圧近傍に保持し、異常診断時のみ燃料タンク内を負圧 化する異常診断方法が、特開平5-195881号公 報、特開平9-317572号公報等に示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記従来の異常診断方 法では、燃料タンク内の圧力を大気圧と同一とする過程

内圧の変化に基づいて異常を診断するものである。その ため、燃料タンク内を常時負圧に維持することにより、 蒸発燃料の放出を防止するタイプの蒸発燃料放出防止装 置に、従来の異常診断方法をそのまま適用すると、異常 診断時に燃料タンク内圧力を大気圧まで髙めることが必 要となり、異常診断終了後に燃料タンク内を再度負圧化 しなければならず、その結果負圧化するのために要する エネルギが無駄になるという問題が発生する。

【0004】本発明はこの点に着目してなされたもので あり、燃料タンク内を常時負圧に維持することにより、 蒸発燃料の放出を防止するタイプの蒸発燃料放出防止装 置に使用される制御弁の故障やキャニスタからの漏れと いった異常を、燃料タンク内圧力の負圧状態を維持しつ つ診断し、エネルギの無駄をなくすことができる異常診 断装置を提供することを目的とする。

[0005]

30

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 請求項1に記載の発明は、燃料タンクと、該燃料タンク 内に発生する蒸発燃料を吸着するキャニスタと、該キャ ニスタと前記燃料タンクとを接続するチャージ通路と、 前記キャニスタと内燃機関の吸気系とを接続するパージ 通路と、前記キャニスタを大気に開放する大気通路と、 前記燃料タンクと前記吸気系とを接続する蒸発燃料通路 と、前記チャージ通路の途中に設けられ、該チャージ通 路を開閉する第1制御弁と、前記パージ通路の途中に設 けられ、該パージ通路を開閉する第2制御弁と、前記大 気通路の途中に設けられ、該大気通路を開閉する第3制 御弁と、前記蒸発燃料通路の途中に設けられ、該蒸発燃 料通路を開閉する第4制御弁と、少なくとも前記内燃機 関の運転中は、前記燃料タンク内の圧力を大気圧より低 い所定の圧力に維持するように前記第4制御弁の開度を 制御する制御手段とを備える蒸発燃料放出防止装置の異 常診断装置において、前記燃料タンク内の圧力を検出す るタンク内圧検出手段と、該タンク内圧検出手段の出力 に基づいて、前記蒸発燃料放出防止装置の異常を診断す る異常診断手段とを備え、前記制御手段は、前記異常診 断手段による異常診断中は、前記第4制御弁を閉弁状態 に維持し、前記異常診断手段は、前記第1制御弁と第3 制御弁とを同時に開弁状態とすることなく、前記第1、 第2及び第3制御弁の少なくとも一つの開閉状態を変化 させることにより異常診断を行うことを特徴とする。 【0006】この構成によれば、蒸発燃料通路を開閉す

る第4制御弁を閉弁状態に維持し、チャージ通路を開閉 する第1制御弁、パージ通路を開閉する第2制御弁及び 大気通路を開閉する第3制御弁のうち、第1制御弁と第 3制御弁とを同時に開弁状態とすることなく、少なくと も一つの制御弁の開閉状態を変化させることにより異常 診断が行われるので、異常診断実行中も燃料タンク内圧 力を負圧に維持することができ、異常診断による圧力損 を経て、燃料タンク内を負圧化し、その際の燃料タンク 50 失を防止してエネルギの無駄を無くすことができる。

【0007】より具体的には、前記異常診断手段は、前記第4制御弁とともに前記第1,第2及び第3制御弁を閉弁した状態で、前記第1制御弁を開弁したとき(t2)の前記タンク内圧力の変化に基づいて前記第2制御弁の全開故障を判定し、さらにその状態で前記第2制御弁を開弁したとき(t3)の前記タンク内圧力の変化に基づいて前記第2制御弁の全閉故障を判定することが望ましい。

【0008】また前記異常診断手段は、前記第1制御弁の開弁により前記キャニスタ内の圧力が負圧となった状 10態で前記第1,第2及び第3の制御弁を閉弁し、所定安定化時間(TMPCBALA)経過後に前記第1制御弁を開弁したとき(t5)の前記タンク内圧力の変化に基づいて前記キャニスタの漏れの有無を判定することが望ましい。

【0009】また前記異常診断手段は、前記第1制御弁の開弁により前記キャニスタ内の圧力が負圧となった状態で前記第1,第2及び第3の制御弁を閉弁し、前記第3制御弁を開閉し、その後前記第1制御弁を開弁したとき(t9)の前記タンク内圧力の変化に基づいて前記第203制御弁の故障を判定することが望ましい。

[0010]

【発明の実施の形態】以下本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。図1は、本発明の実施の形態に係る蒸発燃料放出防止装置とその異常診断装置の構成を示す図である。同図において、1は例えば4気筒を有する内燃機関(以下単に「エンジン」という)であり、エンジン1の吸気管2の途中にはスロットル弁3が配されている。また、スロットル弁3にはスロットル弁開度(θ TH)センサ4が連結されており、当該スロットル弁3の 30 開度に応じた電気信号を出力して電子コントロールユニット(以下(EСU)という)5に供給する。

【0011】燃料噴射弁6は、吸気管2の途中であってエンジン1とスロットル弁3との間の図示しない吸気弁の少し上流側に各気筒毎に設けられている。また、各燃料噴射弁6は燃料供給管7を介して密閉構造の燃料タンク9内に設けられた燃料ポンプユニット8に接続されており、燃料ポンプユニット8は、燃料ポンプと、燃料ストレーナと、参照圧力を大気圧あるいはタンク内圧としたプレッシャーレギュレータとが一体に構成されたものである。燃料タンク9は給油のための給油口10を有しており、給油口10にはフィラーキャップ11が取付けられている。

【0012】燃料噴射弁6はECU5に電気的に接続され、該ECU5からの信号によりその開弁時間が制御される。吸気管2のスロットル弁3の下流側には吸気管内絶対圧PBAを検出する吸気管内絶対圧(PBA)センサ13、及び外気温としての吸気温TAを検出する吸気温(TA)センサ14が装着されている。また、燃料タンク9には、燃料タンク9内の圧力、すなわちタンク内50

圧PTANKを検出するタンク内圧検出手段としてのタンク内圧センサ15と、燃料タンク9内の燃料の温度TGASを検出する燃料温度(TGAS)センサ16とがそれぞれ設けられている。

【0013】エンジン1の図示しないカム軸周囲又はクランク軸周囲にはエンジン回転数を検出するエンジン回転数(NE)センサ17が取付けられている。エンジン回転数センサ17はエンジン1のクランク軸の180度回転毎に所定のクランク角度位置でパルス(TDC信号パルス)を出力する。エンジン1の冷却水温TWを検出するエンジン水温センサ18及びエンジン1の排気中の酸素濃度を検出する酸素濃度センサ(以下「LAFセンサ」という)19が設けれられており、これらのセンサ13~19の検出信号はECU5に供給される。LAFセンサ19は、排気中の酸素濃度(エンジン1に供給される混合気の空燃比)にほぼ比例する信号を出力する広域空燃比センサとして機能するものである。

【0014】ECU5にはさらに、大気圧PAを検出す る大気圧センサ40及びエンジン1が搭載された車両の 走行速度(車速) VPを検出する車速センサ41が接続 されており、これらのセンサの検出信号がECU5に供 給される。次に、燃料タンク9の内圧を負圧化するため の構成を説明する。燃料タンク9は第1の蒸発燃料通路 20を介して吸気管2のスロットル弁3の下流側に接続 されており、蒸発燃料通路20の途中には燃料タンク9 の内圧を制御すべく蒸発燃料通路20を開閉する第4制 御弁としてのタンク圧制御弁30が設けられている。タ ンク圧制御弁30は、その制御信号のオンーオフデュー ティ比(制御弁の開度)を変更することにより燃料タン ク9内で発生する蒸発燃料の吸気管2への供給流量を制 御する電磁弁であり、制御弁30の作動はECU5によ り制御される。なお、制御弁30はその開度を連続的に 変更可能なリニア制御タイプの電磁弁を使用してもよ い。蒸発燃料通路20と燃料タンク9との接続部には、 カットオフ弁21が設けられている。カットオフ弁21 は、燃料タンク9の満タン状態のときや燃料タンク9の 傾きが増加したときに閉弁するフロート弁である。

【0015】次に、給油時に燃料タンク9内で発生する蒸発燃料が大気へ放出されるのを防止するための構成を説明する。燃料タンク9には、チャージ通路31を介してキャニスタ33が接続され、キャニスタ33は、吸気管2のスロットル弁3の下流側にパージ通路32を介して接続されている。

【0016】チャージ通路31の途中には、第1制御弁としてのチャージ制御弁36が設けられている。チャージ制御弁36は、ECU5によりその作動が制御され、給油時に開弁し、それ以外のときは閉弁して、給油時に燃料タンク9内の蒸発燃料をキャニスタ33に導く。またチャージ制御弁36は、後述する異常診断実行時にも開弁される。

【0017】キャニスタ33は、燃料タンク9内の蒸発燃料を吸着するための活性炭を内蔵し、大気通路37を介して大気に連通可能となっている。大気通路37の途中には第3制御弁としてのベントシャット弁(開閉弁)38が設けられている。ベントシャット弁38は、ECU5によりその作動が制御され、給油時またはパージ実行中に開弁し、それ以外のときは閉弁するいわゆる常閉弁である。ただし、ベントシャット弁38は、後述する異常診断実行時にも開閉される。

【0018】パージ通路32のキャニスタ33と吸気管 102との間には、パージ制御弁34が設けられている。パージ制御弁34は、その制御信号のオンーオフデューティ比(制御弁の開度)を変更することにより流量を連続的に制御することができるように構成された電磁弁であり、その作動はECU5により制御される。

【0019】なお以下の説明では、蒸発燃料放出防止装置のキャニスタ及びその周辺部(チャージ制御弁36、チャージ通路31の、チャージ制御弁36より下流(キャニスタ33)側の部分、パージ制御弁34、パージ通路32のパージ制御弁34より上流(キャニスタ33)側の部分、大気通路37、及びベントシャット弁38)を、「キャニスタ系」という。

【0020】ECU5は各種センサ等からの入力信号波形を整形し、電圧レベルを所定レベルに修正し、アナログ信号値をデジタル信号値に変換する等の機能を有する入力回路、中央演算処理回路(以下「CPU」という)、CPUで実行される演算プログラム及び演算結果等を記憶する記憶手段のほか、燃料噴射弁6、タンク圧制御弁30、パージ制御弁34、チャージ制御弁36及びベントシャット弁38に駆動信号を供給する出力回路 30等から構成される。

【0021】ECU5のCPUは、エンジン回転数センサ17、吸気管内絶対圧センサ13、エンジン水温センサ18などの各種センサの出力信号に応じてエンジン1に供給する燃料量制御等を行う。またECU5のCPUは、給油時やエンジン1の通常運転時等の状況に応じて概略以下のように電磁弁の動作制御を行う。まず、給油時は、上述したようにチャージ制御弁36及びベントシャット弁38が開弁される。これにより、給油に伴い燃料タンク9内に発生した蒸発燃料はチャージ制御弁3640を介してキャニスタ33に吸蔵され、燃料分が除去された空気がベントシャット弁38を介して大気に放出される。従って、給油時における蒸発燃料の大気への放出を防止することができる。

【0022】次にエンジン1の通常運転時は、チャージ制御弁36が閉弁され、ベントシャット弁38が開弁されると共に、パージ制御弁34が開弁制御され、吸気管2の負圧がキャニスタ33に作用する。これにより、大気がベントシャット弁38を介してキャニスタ33に供給され、キャニスタ33に吸着されていた燃料がパージ50

制御弁34を介して吸気管2にパージされる。従って、燃料タンク9内で発生した蒸発燃料は大気に放出されることなく吸気管2に供給され、燃焼室で燃焼する。またエンジン1の通常運転時は、所定の条件が満たされるとタンク圧制御弁30が開弁され、吸気管2の負圧により低い目標圧力P0となるように負圧化制御が行われる。この場合、目標圧力P0は、例えば特開平10-281019号ンクタ内の負圧が保持できるように、予測される燃料タンクタ内の負圧が保持できるように、予測される燃料タンク内圧PTANKの上昇分を見込んで設定される。また、この目標圧力P0は、絶対圧力として設定する他に、タンク内圧と大気圧との差圧が所定の圧力(例えば40~47kPa(=300~350mmHg)程度)となるように設定してもよい。

6

【0023】次に図1に示すように構成される蒸発燃料 放出防止装置の異常診断について、図2~12を参照して説明する。図2は、エンジン1の運転中において異常 診断を行う処理のフローチャートであり、この処理はE CU5のCPUで所定時間(例えば82msec)毎に 実行される。また図12は、本実施形態におけるキャニスタ系の異常診断を説明するためのタイムチャートであり、以下のフローチャートの説明中で適宜参照する。

【0024】ステップS11では、キャニスタ系モニタ 実施条件判断、すなわちキャニスタ系の異常診断実施条 件が成立しているか否かを判定を実行する。このキャニ スタ系モニタ実施条件は、キャニスタ33から吸気管2 へのパージ実行中であり、かつエンジン運転状態が所定 の定常的な状態にあり、かつ車速VPの変化が小さいク ルージング中または停止中であり、かつエンジン1へ供 給する燃料量の空燃比補正係数KLAFが所定値以上で あってパージ燃料の影響が小さく、かつ燃料タンク内圧 PTANKが60kPa (=450mmHg) 以下であ るとき成立する。ただし、PTANK≤60kPaの状 態からタンク内圧PTANKが上昇するときは、88k Pa(=660mmHg)を越えたときに条件不成立と される。キャニスタ系モニタ実施条件が成立したとき は、キャニスタ系モニタ実施許可フラグFEVPLKM が「1」に設定され、不成立のときはキャニスタ系モニ タ実施許可フラグFEVPLKMが「0」に設定され

【0025】続くステップS12では、図3に示すタンク内圧監視処理を実行し、次いでキャニスタ系モニタ実施許可フラグFEVPLKMが「1」であるか否かを判別する(ステップS13)。FEVPLKM=0であって異常診断の実行が許可されていないときは、通常制御を実行する(ステップS17)。すなわち、パージ制御弁34、タンク圧制御弁30及びベントシャット弁38を開弁するとともに、チャージ制御弁36を閉弁して、燃料タンク内を所定の負圧状態に保持するとともに、キ

【0026】続くステップS18では、タンク内圧PT

ANKを記憶値PATMとして記憶するタイミングを決

ャニスタ33からのパージを実行する。

めるダウンカウントタイマ tmPATMを所定時間TM PATM (例えば12秒) にセットしてスタートさせ、 次いで後述する処理で使用する各種フラグをすべて 「0」に設定する(ステップS19)。すなわち、キャ ニスタ系の異常診断開始時点から所定時間TMPATM 経過した時点で、タンク内圧PTANKを記憶値PAT Mとして記憶したことを「1」で示す記憶完了フラグF 10 PATM (図5, ステップS61参照)、ベントシャッ ト弁38の故障判定(図10)を実行することを「1」 で示すVSV故障判定フラグFPCNCL、パージ制御 弁34の全閉故障判定(図7)を実行することを「1」 で示すPCV全閉故障判定フラグFPCDEC、キャニ スタ33にリークがある場合にキャニスタ内圧を安定化 させるための内圧安定化処理 (図8) を実行することを 「1」で示す内圧安定化フラグFPCBALA、図10 の処理で設定され、ベントシャット弁全閉故障検知処理 開始後は、ステップS21~S25の処理を実行しない 20 ことを「1」で示すVSVチェック開始フラグFMCN DNG、キャニスタ系を減圧し、パージ制御弁34の全 開故障検知処理(図6)を実行すること「1」で示すP CV全開故障検知フラグFPCSOPEN、キャニスタ

系のリークチェック (図9) を実行することを「1」で

示すリークチェックフラグFPCLK、パージ制御弁3

4の全開故障が発生してないことを「1」で示すPCV

OKフラグFPCSOK、及びベントシャット弁38が

開弁故障が発生していないことを「1」で示すVSVO

する。

KフラグFCVSSVCOKを、いずれも「O」に設定 30

【0027】続くステップS20では、その時点のタン ク内圧PTANKを初期圧PATMOとして記憶すると ともに、記憶値PATMをその時点のタンク内圧PTA NKで初期化し、本処理を終了する。モニタ実施条件が 成立し、FEVPLKM=1となると、ステップS13 からステップS14に進み、VSVリチェック開始フラ グFMCNDNGが「1」であるか否かを判別する。最 初はFMCNDNG=0であるので、図5に示す全バル ブクローズ及びキャニスタ系減圧処理 (ステップS2 1)、図7に示すパージ制御弁全閉故障検知処理(ステ ップS22)、図8に示す内圧安定化処理(ステップS 23)、図9に示すキャニスタ系リークチェック処理 (ステップS24)を順次実行する。次いで図10に示 すベントシャット弁全閉故障検知処理で参照されるダウ ンカウントタイマ t m P C C N C L を所定時間 T M P C CNCL (例えば12秒) にセットしてスタートさせ (ステップS25)、図10に示すベントシャット弁全 閉故障検知処理を実行して(ステップS26)、本処理 を終了する。

8

【0028】図10の処理でVSVリチェック開始フラ グFMCNDNGが「1」に設定されると、ステップS 14からステップS15に進み、ステップS25でスタ ートしたタイマ t m P C C N C L の値が「O」であるか 否かを判別する。 tmPCCNCL>0である間は、前 記ステップS26に進み、tmPCCNCL=0となる と、キャニスタ系モニタ実施許可フラグFEVPLKM を「0」に戻して(ステップS16)異常診断を終了 し、前記ステップS17に進む。

【0029】図3は、図2のステップS12で実行され るタンク内圧監視処理のフローチャートである。先ずス テップS31では、エンジン1が停止しているか否か判 別し、停止しているときは直ちにステップS42に進 み、その時点のタンク内圧PTANKを基準圧力PTB ASEとして記憶するとともに、ステップS35で参照 するダウンカウントタイマtmPTANKに所定時間T MPTANK (例えば10秒) をセットしてスタートさ せる。

【0030】一方エンジン1が運転中であればエンジン 始動後の経過時間を計測するアップカウントタイマ tm 01ACRの値が所定時間TMPTACR (例えば20 秒)以上か否かを判別する(ステップS32)。 tm0 1 A C R ≥ T M P T A C R であるときは、キャニスタ系 モニタ実施許可フラグFEVPLKMが「O」であるか 否かを判別し(ステップS33)、FEVPLKM=0 であってキャニスタ系の異常診断が許可されていないと きは、タンク圧制御弁30を介したタンク内圧の負圧化 処理を実行中(負圧化完了前)であることを「1」で示 す負圧化処理実行フラグFNPCACTが「1」 である か否かを判別する(ステップS34)。

【0031】そして、ステップS32~S34のいずれ か答が否定(NO)のとき、すなわちエンジン始動後所 定時間TMPTACRが経過していないとき、またはF EVPLKM=1であったキャニスタ系の異常診断を実 行しているとき、またはFNPCACT=0であって燃 料タンク内の負圧化が完了しているときは、直ちにステ ップS42に進み、ステップS32~S34の答がすべ て肯定(YES)のとき、すなわちエンジン始動後所定 時間TMPTACRが経過し、かつキャニスタ系の異常 診断を実行しておらず、かつ負圧化処理実行中であると きは、タイマtmPTANKの値が「0」以下か否かを 判別する(ステップS35)。 tmPTANK>0であ る間は、直ちに本処理を終了し、 tmPTANK=0と なると、タンク圧制御弁30を通過するガスの平均流量 AVEQNPCSに応じて図4に示すDPTBETAテ ーブルを検索し、タンク内圧変化量DPTBETAを算 出する(ステップS36)。DPTBETAテーブル は、平均流量AVEQNPCSが増加するほど、タンク 内圧変化量DPTBETAが減少するように設定されて 50 いる。なお、平均流量AVEQNPCSは、タンク圧制

御弁30の開度(開弁デューテイ)、及びタンク内圧P TANKと吸気管内絶対圧PBAとの差圧に応じて算出 されるガス流量QNPCSを平均化することにより算出 する。

【0032】続くステップS37では、タンク内圧PTANKが、ステップS42で記憶した基準圧力PTBASEに変化量DPTBETAを加算した値以上か否かを判別し、PTANK<PTBASE+DPTBETAであって、負圧化処理が正常に進行しているときは、タンク系(燃料タンク9及びチャージ通路31の、チャージ10制御弁36より上流(燃料タンク)側の部分並びに蒸発燃料通路20の、タンク圧制御弁30より上流(燃料タンク)側の部分)が正常と判定してタンク系正常フラグFOK90Aを「1」に設定する(ステップS40)とともに、タンク系の異常診断が終了したことを「1」で示すタンク系診断終了フラグFDONE90Aを「1」に設定して(ステップS41)、前記ステップS42に進む。

【0033】一方ステップS37でPTANK≧PTB ASE+DPTBETAであるときは、タンク圧制御弁 20 30を通過するガス流量に対してタンク内圧PTANK の低下が不十分であることから、タンク系に異常がある と判定してタンク系異常フラグFFSD90Aを「1」 に設定する(ステップS38)とともに、タンク系の異 常診断が終了したことを「1」で示すタンク系診断終了 フラグを「1」に設定して(ステップS39)、前記ステップS42に進む。

【0034】図5は、図2のステップS21における全バルブクローズ及びキャニスタ系減圧処理のフローチャートである。ステップS51では、後述するステップS61で「1」に設定される記憶完了フラグFPATMが「1」であるか否かを判別する。最初はFPATM=0であるので、パージ制御弁34及びタンク圧制御弁30を閉弁し(ステップS52)、PCV全開故障検知フラグFPCSOPENが「1」であるか否かを判別する(ステップS53)。最初はFPCSOPEN=0であるので、ベントシャット弁38を閉弁し、チャージ制御弁36の閉弁状態を維持する(ステップS54)(図12,時刻t1参照)。

【0035】次いで図2のステップS18でセットした 40 タイマtmPATMの値が、設定値TMPATMから所 定遅延時間TMBPSDLY (例えば8秒)を減算した 以下か否か、すなわち本処理開始後所定遅延時間TMBPSDLYが経過したか否かを判別する (ステップS55)。そしてtmPTAM>TMPATM—TMBPSDLYである間は、その時点のタンク内圧PTANKを 記憶値PPCSOPNとして記憶するとともに、減算カウンタcPCSOPENに所定カウント値CPCSCHK (例えば2)をセットして (ステップS56)、本処理を終了する。 50

【0036】所定遅延時間TMBPSDLYが経過すると、ステップS55からステップS57に進み、タイマtmPATMの値が、設定値TMPATMから所定時間TMPCSOPNがのでは10秒)を減算した以下か否か、すなわち本処理開始後所定時間TMPCSOPNが経過したか否かを判別する(ステップS57)。そしてtmPTAM>TMPATM-TMPCSOPNである間は、PCV全開故障検知フラグFPCSOPENを「1」に設定し(ステップS58)、図6に示すキャニスタ系減圧処理(PCV全開故障検知処理)を実行する(ステップS59)。PCV全開故障検知フラグFPCSOPENが「1」に設定されると、以後は、ステップS53から直ちにステップS55に進む処理に移行す

10

【0037】ステップS57で、 $tmPATM \le TMPATM = TMPCDEC = TMPCDE$

【0038】図6は、図5のステップS59で実行されるキャニスタ系減圧処理のフローチャートであり、この処理でパージ制御弁34の全開故障(開弁したまま閉じない故障)の検知が行われる。先ずステップS71では、PCVOKフラグFPCSOKが「1」であるか否かを判別する。最初はFPCSOK=0であるので、全バルブクローズの状態からチャージ制御弁36を開弁する(ステップS72)(図12,時刻t2参照)。

【0039】パージ制御弁34が正常に閉弁している場合には、キャニスタ33内の圧力は、図12(e)に一点鎖線L1で示すように時刻t2までは、大気圧近傍を維持するので、チャージ制御弁36の開弁により、キャニスタ内圧力は急激に低下し、同図に実線で示すタンク内圧PTANKは一時的に上昇して、キャニスタ内圧と、タンク内圧PTANKとが等しくなり、その後は両者がともに低下する。

【0040】これに対し、パージ制御弁34の全開故障が発生しているときは、同図に破線L2で示すように時刻t2以前にキャニスタ内圧が低下しており、チャージ制御弁36を開弁しても、タンク内圧PTANKは破線L3で示すようにほとんど変化しない。以下に説明するステップS73~S78では、このような状態を判定して、パージ制御弁34の全開故障検知を行う。

【0041】先ずステップS73では、図5のステップ S56で記憶した記憶値PPCSOPNと、タンク内圧 PTANKとの第1の差圧 (= PPCSOPN-PTA NK)が、減少側所定変化量DPPCSNG(例えば 1. 33kPa (=10mmHg)) 以下か否かを判別 to. PPCSOPN-PTANK≤DPPCSNGで あって、タンク内圧PTANKが減少していないとき は、記憶値PPCSOPNと、タンク内圧PTANKと の第2の差圧 (= PTANK-PPCSOPN) が、増 加側所定変化量DPPCSOPN (例えば13.3kP a (=100mmHg)) 以下か否かを判別する (ステ ップS74)。その結果、PTANK-PPCSOPN >DPPCSOPNであって、タンク内圧PTANKが 増加側所定変化量DPPCSOPNを越えて増加したと きは、正常(パージ制御弁の全開故障は発生していな い)と判定し、PCVOKフラグFPCSOKを「1」 に設定して(ステップS75)、本処理を終了する。P CVOKフラグFPCSOKが「1」に設定されると、 ステップS71から直ちに終了する処理に移行する。

【0042】一方、ステップS73でPPCSOPN- 20 PTANK>DPPCSNGであって、タンク内圧PT ANKが低下したとき、またはステップS74でPTA NK-PPCSOPN≦DPPCSOPNであって、タ ンク内圧PTANKの上昇が不十分であるときは、図5 のステップS56で初期化した減算カウンタcPCSO PENの値が「0」であるか否かを判別する(ステップ S76)。最初はcPCSOPEN>0であるので、

「1」だけデクリメントする処理を行い(ステップS77)、 c P C S O P E N = 0 となると、パージ制御弁 3 4 の全開故障が発生していると判定し、キャニスタ系に 30 異常があることを「1」で示すキャニスタ系異常フラグ F F S D 9 0 B を「1」に設定し(ステップS78)、次いでキャニスタ系異常診断の終了を「1」で示すキャニスタ系異常診断終了フラグF D O N E 9 0 B を「1」に設定して(ステップS79)、本処理を終了する。

【0043】図7は、図2のステップS22におけるパージ制御弁全閉故障検知処理のフローチャートである。 先ずステップS81では、PCV全閉故障判定フラグFPCDECが「1」であるか否かを判別し、FPCDEC=0であるときは直ちに本処理を終了する。すなわち、本処理は実質的にFPCDEC=1であるときのみ実行される。

【0044】FPCDEC=1であるときは、パージ制御弁34を通過するガスの目標流量QPGOBJを所定流量QPGCANI(例えば5リットル/min)に設定する(ステップS82)。次いでパージ制御弁34を開弁し、その開度(開弁デューテイ)を、実際のガス流量が目標流量となるように制御するとともに、タンク圧制御弁30及びベントシャット弁38は閉弁状態を維持し、チャージ制御弁36は開弁状態を維持する(ステッ 50

プS83) (図12、時刻t3参照)。

【0045】続くステップS84では、タンク内圧PTANKと記憶値PATMとの差圧(=PTANK-PATM)の絶対値が、所定差圧DPCDEC(例えば0.67kPa(=5mmHg))以下か否かを判別し、|PTANK-PATM|>DPCDECであるときは、パージ制御弁34の開弁に対応してタンク内圧PTANKが変化したことを示すので、パージ制御弁全閉故障は発生していないと判定し、PCV全閉故障判定フラグFPCBALAを「1」に設定するとともに、ダウンカウントタイマtmPCBALAを所定時間TMPCBALA(例えば2分)にセットしてスタートし(ステップS89)、本処理を終了する。

12

【0046】一方ステップS84で | PTANK-PA TM | ≦DPCDECであるときは、パージ制御弁34 の開弁指令を出力しても、タンク内圧PTANKがほと んど変化しないことを示すので、ステップS85、S8 6により、パージ制御弁34の全閉故障(全閉状態のま ま開弁しない故障)の検知を行う。すなわち、ステップ S85では、図5のステップS61でスタートしたタイ マtmPCDECの値が「O」であるか否かを判別し、 tmPCDEC>0である間は、直ちに本処理を終了す る。そしてtmPCDEC=0となると、タンク内圧P TANKと吸気管内絶対圧PBAとの差圧 (=PTAN K-PBA) の絶対値が、所定圧DPTBA (例えば 2. 7 k P a (= 20 mm H g)) 以下か否かを判別す る (ステップS86)。 | PTANK-PBA | ≦DT PBAであるときは、タンク内圧PTANKと吸気管内 絶対圧PBAとの差が小さいため、パージ制御弁34が 正常に動作しても、タンク内圧PTANKの変化は小さ い。そこでこのような場合は、前記ステップS89に進 み、故障と判定しない。

【0047】ステップS86で|PTANK-PBA|>DTPBAであるときは、パージ制御弁34の全開故障が発生していると判定して、キャニスタ系異常フラグFFSD90Bを「1」に設定し(ステップS87)、さらにキャニスタ系正常フラグFOK90Bを「0」に設定し、キャニスタ系異常診断終了フラグFDONE90Bを「1」に設定して(ステップS88)、本処理を終了する。

【0048】図8は、図2のステップS23で実行される内圧安定化処理のフローチャートである。先ずステップS91では、内圧安定化フラグFPCBALAが「1」であるか否かを判別し、FPCBALA=0であるときは直ちに本処理を終了する。すなわち、本処理は実質的にFPCBALA=1であるときのみ実行される。

【0049】FPCBALA=1であるときは、パージ制御弁34及びチャージ制御弁36を閉弁し、タンク圧

90Bを「1」に設定し、キャニスタ系正常フラグFO K90Bを「0」に設定するとともに、キャニスタ系異 常診断終了フラグFDONE90Bを「1」に設定して

14

「ステップS104)、ステップS107に進む。

【0054】ステップS103でPTANK-PCBALA<DPCANIであるときは、図8のステップS96でスタートしたタイマtmPCLKの値が「0」であるか否かを判別し(ステップS105)、tmPCLK>0である間は直ちに本処理を終了し、tmPCLK=0となると(図12,時刻t6参照)、ステップS107に進む。ステップS107では、リークチェックフラグFPCLKを「0」に戻すとともに、VSV故障判定フラグFPCNCLを「1」に設定し、本処理を終了する

【0055】図10は、図2のステップS26で実行されるベントシャット弁全閉故障検知処理のメインルーチンのフローチャートである。先ずステップS111では、VSV故障判定フラグFPCNCLが「1」であるか否かを判別し、FPCNCL=0であるときは直ちに本処理を終了する。すなわち、本処理は実質的にFPCNCL=1であるときのみ実行される。

【0056】FPCNCL=1であるときは、キャニスタ系異常フラグFFSD90Bが「1」であるか否かを判別し(ステップS112)、FFSD90B=1であって異常判定がなされているときは直ちに、またFFSD90B=0であって異常判定がなされていないときは、VSVチェック開始フラグFMCNDNGを「1」に設定して(ステップS113)、ステップS114に進む。VSVチェック開始フラグFMCNDNGが

「1」に設定されると、図2の処理でステップS14からステップS15に進む処理に移行し、タイマtmPCCNCL>0である期間中、ステップS26のベントシャット弁全閉故障検知処理、すなわち本処理が実行される。

【0057】ステップS114では、タイマtmPCCNCLの値がその設定値TMPCCNCLから所定遅延時間TMCVDLY(例えば4秒)を減算した値以下か否か、すなわち本処理開始後所定遅延時間TMCVDLYが経過したか否かを判別する。最初はtmPCCNCL>TMPCCNCLーTMCVDLYであるので、チャージ制御弁36を閉弁するとともに、パージ制御弁34、タンク圧制御弁30及びベントシャット弁38の閉弁状態を維持する(ステップS115)(図12,時刻t6参照)。次いで、その時点のタンク内圧PTANKを記憶値PCVSOPENとして記憶し、減算カウンタcCVSOPENに所定カウント値CCVSOPEN(例えば2)をセットして(ステップS118)、本処理を終了する。

K-PCBALA≧DPCANIであるときは、キャニ 【0058】ステップS114でtmPCCNCL≦Tスタ系異常と判定しでキャニスタ系異常フラグFFSD 50 MPCCNCL-TMCVDLYとなると、ステップS

制御弁30及びベントシャット弁38の閉弁状態を維持し(ステップS92)(図12,時刻t4参照)、タンク内圧PTANKと、記憶値PATMとの差圧(=PTANKーPTAM)が、所定圧DPCBALA(例えば10.7kPA(=80mmHg))より小さいか否かを判別し、PTANKーPATM≧DPCBALAであるときは、タンク内圧PTANKの上昇が大きいために、次のリークチェック処理による判定を正確に実行することができないので、内圧安定化処理を終了するとともにリークチェック処理をスキップしてベントシャット10弁全閉故障検知処理を実行すべく、内圧安定化フラグFPCBALAを「0」に設定し、VSV故障判定フラグFPCNCLを「1」に設定して(ステップS94)、本処理を終了する。

【0050】ステップS93でPTANK-PATM<DPCBALAであるときは、図7のステップS89でスタートしたタイマtmPCBALAの値が「0」であるか否かを判別する(ステップS95)。tmPCBALA>0である間は、直ちに本処理を終了し、tmPCBALA=0となると(図12,時刻t5参照)、その20時点のタンク内圧PTANKを記憶値PCBALAとして記憶し、内圧安定化フラグFPCBALAを「0」に戻し、リークチェックフラグFPCLKを「1」に設定するとともに、ダウンカウントタイマtmPCLKを所定時間TMPCLK(例えば2秒)に設定して(ステップS96)、本処理を終了する。

【0051】キャニスタに漏れがある場合には、この内 圧安定化処理中に図12(e)に破線L4で示すように キャニスタ内圧が大気圧近傍まで上昇する。したがっ て、時刻t5においてチャージ制御弁36を開弁する と、異常がある場合には、タンク内圧PTANKは、破 線L5で示すように変動する。そこで、以下に説明する 図9の処理では、この変動の有無によりキャニスタ系の 漏れの有無を判定する。

【0052】図9は、図2のステップS24で実行されるキャニスタ系リークチェック処理のフローチャートである。先ずステップS101では、リークチェックフラグFPCLKが「1」であるか否かを判別し、FPCLK=0であるときは直ちに本処理を終了する。すなわち本処理は、実質的にFPCLK=1であるときのみ実行 40される。

【0053】FPCLK=1であるときは、パージ制御 弁34、タンク圧制御弁30及びベントシャット弁38 の閉弁状態を維持し、チャージ制御弁36を開弁する (ステップS102)。そして、タンク内圧PTANK と記憶値PCBALAとの差(=PTANK-PCBA LA)が、所定圧DPCANI(例えば13.3kPA (=100mmHg))以上か否かを判別し、PTAN K-PCBALA≧DPCANIであるときは、キャニ 116に進み、タイマ tmPCCNCLの値がその設定値TMPCCNCLから所定ベントシャット弁開弁時間TMCVOPN (例えば8秒)を減算した値以下か否か、すなわち本処理開始後所定ベントシャット弁開弁時間TMCVOPNが経過したか否かを判別する。

【0059】最初はtmPCCNCL>TMPCCNCL-TMCVOPNであるので、ベントシャット弁38のみ開弁し(ステップS117)(図12,時刻t7参照)、前記ステップS118に進む。そして、tmPCCNCL>TMPCCNCL-TMCVOPNである間10はその状態を維持し、tmPCCNCL≦TMPCCNCL-TMCVOPNとなると、ステップS119に進み、タイマtmPCCNCLの値がその設定値TMPCCNCLから所定ベントシャット弁閉弁時間TMCVCLS(例えば9秒)を減算した値以下か否か、すなわち本処理開始後所定ベントシャット弁閉弁時間TMCVCLSが経過したか否かを判別する。

【0060】最初はtmPCCNCL>TMPCCNCL-TMCVCLSであるので、ステップS117で開弁したベントシャット弁38を閉弁し(ステップS120)(図12,時刻t8参照)、本処理を終了する。そして、tmPCCNCL>TMPCCNCL-TMCVCLSである間はその状態を維持し、tmPCCNCL≦TMPCCNCL-TMCVCLSとなると、ステップS121に進み、タイマtmPCCNCLの値がその設定値TMPCCNCLから所定チャージ制御弁開弁時間TMTVOPN(例えば10秒)を減算した値以下か否か、すなわち本処理開始後所定チャージ制御弁開弁時間TMTVOPNが経過したか否かを判別する。

【0061】そしてtmPCCNCL>TMPCCNC 30 L-TMTVOPNである間は、チャージ制御弁36を 開弁して(ステップS122)、図11に示すベントシ ャット弁全閉故障検知サブルーチンを実行する(ステッ プS123) (図12, 時刻t9参照)。

【0062】その後 tmPCCNCL≦TMPCCNC L-TMTVOPNとなると、ステップS121からス テップS124に進み、タイマ tmPCCNCLの値が 「0」か否かを判別する。最初は tmPCCNCL>0 であるので、チャージ制御弁36を閉弁し(ステップS 125)(図12,時刻 t10参照)、本処理を終了す 40 る。そして、tmPCCNCL>0である間はその状態 を維持する。

【0063】 tmPCCNCL=0となると、キャニスタ系モニタ実施許可フラグFEVPLKMを「0」に戻して(ステップS 126)(図 12,時刻 t11)、本処理を終了する。したがって、本処理終了後は、通常制御に移行する(図 2 、ステップS 13 、S 17 参照)。

【0064】図11は、図10のステップS123で実 に維持し、チャージ通路31を開閉するチャージ制御 行されるベントシャット弁全閉故障検知サブルーチンの 36と大気通路37を開閉するベントシャット弁38 フローチャートである。図12(e)に示すように、時 50 を同時に開弁状態とすることなく、チャージ制御弁3

刻 t 7にベントシャット弁38の開弁指令信号を出力した場合に、ベントシャット弁38が正常に開弁動作したときは、キャニスタ内圧は、同図に一点鎖線L6で示すように大気圧まで上昇するため、時刻t9においてチャージ制御弁36を開弁すると、タンク内圧PTANKは実線で示すように上昇するとともにキャニスタ内圧はタンク内圧PTANKとが同様に低下する。これに対し、ベントシャット弁38が正常に開弁作動しなかったときは、チャージ制御弁36を開弁しても、タンク内圧PTANKは破線L7で示すようにほとんど変化しない。本処理は、この点に着目して、ベントシャット弁38の全閉故障の検知を行う。

16

【0065】先ずステップS131では、VSVOKフ ラグFCVSSVCOKが「1」であるか否かを判別す る。最初はFCVSSVCOK=Oであるので、タンク 内圧PTANKと、図10のステップS118で記憶し た記憶値PCVSOPENとの差 (=PTANK-PC VSOPEN)が、所定変化量DPCVSOPN (例え ば13.3kPa (=100mmHg))以下か否かを 判別する (ステップS132)。その結果PTANK-PCVSOPN>DPCVSOPNであって、タンク内 圧PTANKの上昇量が大きいときは、ベントシャット 弁38は正常と判定し、VSVOKフラグFCVSSV COKを「1」に設定し、キャニスタ系正常フラグFO K90Bを「1」に設定するとともに、キャニスタ系異 常診断終了フラグFDONE90Bを「1」に設定して (ステップS133)、本処理を終了する。FCVSS VCOK=1となると、ステップS131から直ちに本 処理を終了する状態に移行する。

【0066】一方PTANK-PCVSOPN≦DPC VSOPNであって、タンク内圧PTANKの上昇量が 小さいときは、図10のステップS118でセットした 減算カウンタ c C V S O P E N の値が「0」か否かを判 別する(ステップS134)。最初は c C V S O P E N > 0であるので、そのカウント値を「1」だけデクリメ ントし(ステップS135)、c C V S O P E N = 0 と なると、ベントシャット弁閉弁故障と判定し、キャニス タ系異常フラグFFS D 90Bを「1」に設定するとと もに、キャニスタ系異常診断終了フラグFDONE90 Bを「1」に設定して(ステップS136)、本処理を 終了する。

【0067】以上詳述したように本実施形態では、燃料タンク内圧が所定の負圧状態(燃料タンク内圧PTANKが60kPa(=450mmHg)以下の状態)であるときにキャニスタ系の異常診断を実行し、その際蒸発燃料通路20を開閉するタンク圧制御弁30を閉弁状態に維持し、チャージ通路31を開閉するチャージ制御弁36と大気通路37を開閉するベントシャット弁38とを同時に関か状態にすることなく、チャージ制御弁3

6,パージ制御弁34及びベントシャット弁38の少なくとも一つの開閉状態を変化させることにより異常診断が行われるので、異常診断実行中も燃料タンク内圧力を負圧に維持することができ、異常診断による圧力損失を防止してエネルギの無駄を無くすことができる。

【0068】次に上述した異常診断処理では、具体的に 説明していない異常診断について説明する。

- 1) チャージ制御弁36 (第1制御弁) の全開故障 通常制御時 (パージ実行中) はベントシャット弁 (第3 制御弁) が開弁しているため、通常制御時にタンク内圧 10 PTANKを負圧に維持できない場合に、チャージ制御 弁36の全開故障の可能性があると判定する。
- 2) チャージ制御弁36 (第1制御弁)の全閉故障 図6の処理では、時刻t2の直後におけるタンク内圧P TANKの上昇が小さいとき、パージ制御弁34の全開 故障と判定しているが、実際にはチャージ制御弁36が 開弁しない全閉故障が発生している可能性もあり、正確 には、パージ制御弁34の全開故障またはチャージ制御 弁36の全閉故障と判定する。
- 3) ベントシャット弁38 (第3制御弁) の全開故障 図9の処理でキャニスタ系に漏れが有ると判定した場 合、ベントシャット弁38の全開故障が発生している可 能性があると判定する。

【0069】4) タンク圧制御弁30 (第4制御弁) の 全閉故障

通常制御時にタンク内圧PTANKを負圧化できない場合に、全閉故障の可能性があると判定する。

5) タンク圧制御弁30 (第4制御弁) の全開故障 図3の処理でタンク系異常と判定した場合、タンク圧制 御弁30の全開故障の可能性があると判定する。

【0070】上述した実施形態では、タンク内圧センサ 15及びECU5が異常診断装置を構成し、より具体的には、図2の処理(図3,図5~11の処理)が異常診断手段に相当する。また、ECU5によって実行される燃料タンク内圧の負圧化処理(図示せず)が、制御手段に相当する。

【0071】なお本発明は上述した実施形態に限るものではなく、種々の変形が可能である。例えば、上述した実施形態では、燃料タンク内圧センサ15は、チャージ通路31の、チャージ制御弁36より燃料タンク側に配 40置したが、これに限るものではなく、燃料タンク9に配置してもよい。すなわち、チャージ制御弁36より燃料タンク側の圧力が検出できる位置に配置すればよい。

【0072】また異常診断を実行する「所定の負圧状態」は、PTANK \leq 60kPaに限定されるものではなく、図12の時刻 t 2, t 5及び t 9におけるタンク内圧PTANKのピーク値が、大気圧より低圧側となるように設定すればよい。

[0073]

【発明の効果】以上詳述したように本発明によれば、蒸 50

発燃料通路を開閉する第4制御弁を閉弁状態に維持し、チャージ通路を開閉する第1制御弁、パージ通路を開閉する第2制御弁及び大気通路を開閉する第3制御弁のうち、第1制御弁と第3制御弁とを同時に開弁状態とすることなく、少なくとも一つの制御弁の開閉状態を変化させることにより異常診断が行われるので、異常診断による圧力損失を防止してエネルギの無駄を無くすことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態にかかる蒸発燃料放出防止 装置と、その異常診断装置の構成を示す図である。

【図2】異常診断装置を構成する電子コントロールユニットで実行される異常診断処理のフローチャートである。

【図3】図2の処理に含まれるタンク内圧監視処理のフローチャートである。

【図4】図3の処理で使用するテーブルを示す図である。

【図5】図2の処理に含まれる全バルブクローズ及びキャニスタ系減圧処理のフローチャートである。

【図6】図5の処理に含まれるキャニスタ系減圧処理の フローチャートである。

【図7】図2の処理に含まれるパージ制御弁全閉故障検 知処理のフローチャートである。

【図8】図2の処理に含まれる内圧安定化処理のフローチャートである。

【図9】図2の処理に含まれるキャニスタ系リークチェック処理のフローチャートである。

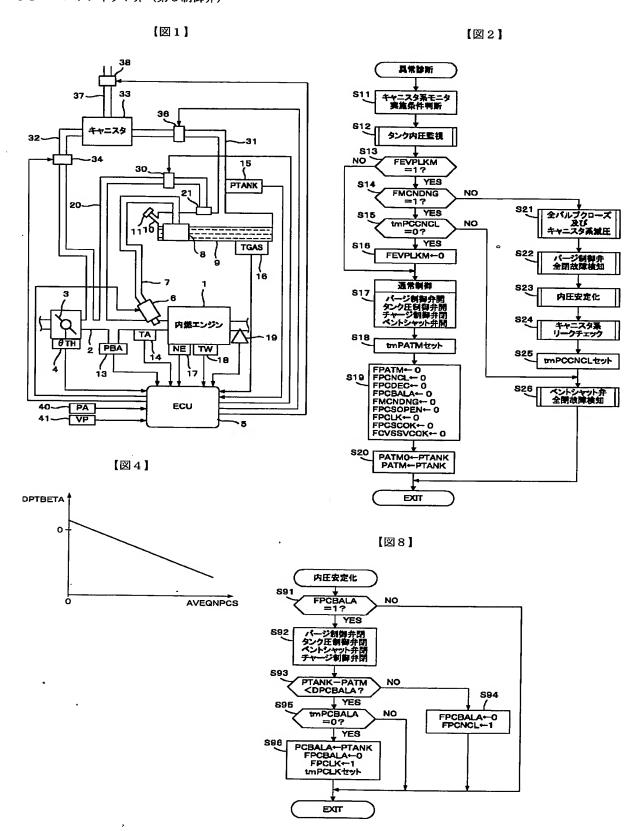
30 【図10】図2の処理に含まれるベントシャット弁全閉 故障検知処理のフローチャートである。

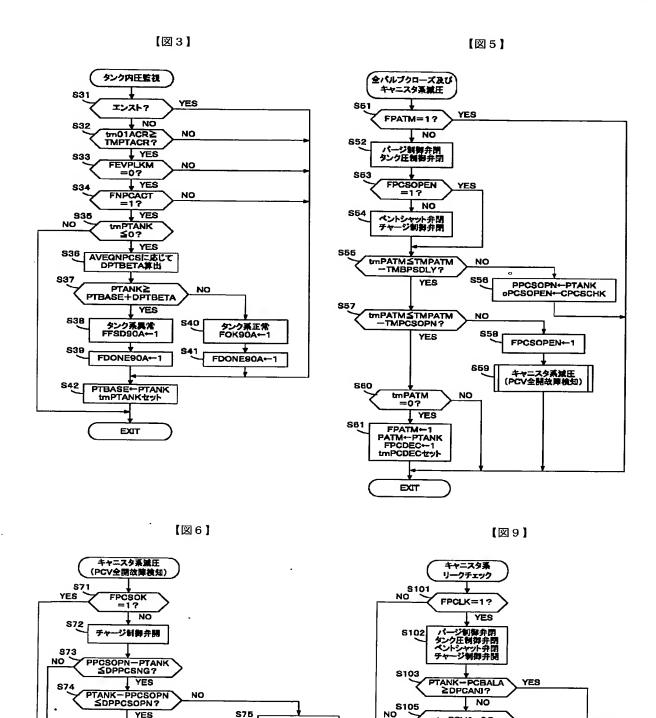
【図11】図10の処理に含まれるベントシャット弁全 閉故障検知サブルーチンのフローチャートである。

【図12】図2の処理による異常診断の過程を説明する ためのタイムチャートである。

【符号の説明】

- 1 内燃機関
- 2 吸気管
- 5 電子コントロールユニット (制御手段、異常診断手段)
- 9 燃料タンク
- 15 タンク内圧センサ (タンク内圧検出手段)
- 20 蒸発燃料通路
- 30 タンク圧制御弁 (第4制御弁)
- 31 チャージ通路
- 32 パージ通路
- 33 キャニスタ
- 34 パージ制御弁(第2制御弁)
- 36 チャージ制御弁 (第1制御弁)
- 37 大気通路





YES

NO

*PCSOPEN =0?

パージ制御弁全開故障 FFSD90B←1

EXIT

979 FDONE90B←1

S76.

S75

oPCSOPEN← cPCSOPEN-1

FPCSOK-1

tmPCLK=0?

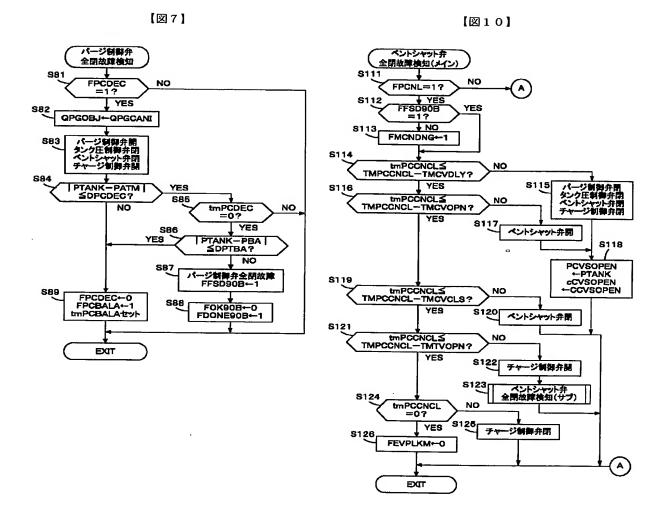
FPCNCL←1

S107

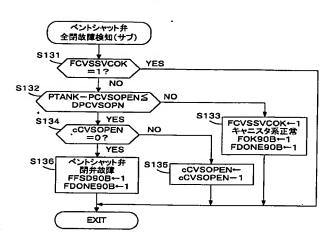
YES

\$104

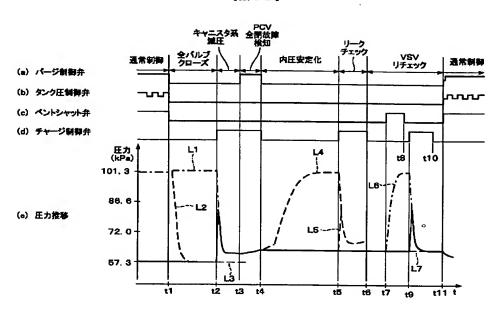
キャニスタ系異常 FFSD90B←1 FOK90B←0 FDONE90B←



【図11】



【図12】



フロントページの続き

(72) 発明者 鈴木 武

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内 (72)発明者 市谷 寿章

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内

(72) 発明者 石黒 哲矢

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内